

PROSTĚ LEPŠÍ.

Chytrá řešení pro stříhání

(Duben 2024)

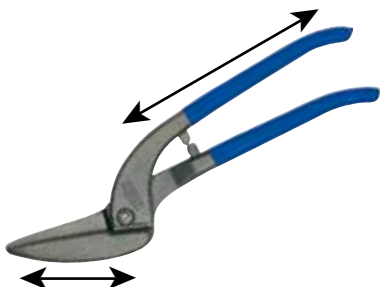
BESSEY



Lexikon

1. Typy

Běžné nůžky na plech



Běžné nůžky na plech jsou vykovány z jednoho kusu. Síla stříhu vyplývá z poměru délky břitů k délce rukojeti.

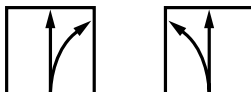
Ruční nůžky na plech s pákovým převodem



Ruční nůžky na plech s pákovým převodem se skládají z nůžkové hlavy a rukojeti. Oba díly jsou uloženy kloubově, takže vzniká ještě dodatečný pákový převod.

2. Druhy zboží

Nůžky Ideál



Tyto nůžky nosí své jméno právem. Nůžky Ideál jsou totiž opravdový „všeuměl“. Můžete jimi přestříhnout plech (průběžný stříh) stejně dobře jako vystřihovat velké a malé obrysy nebo oblé tvary (vystřihování). Skutečnost, zda stříháte při kraji (ostřihávání) nebo uprostřed tabule plechu přitom nehraje žádnou roli. Je přirozené, že nůžkami Ideál můžete provádět i jednoduché vystřihování.

Vystřihovací nůžky



Vystřihovací nůžky se hodí nejlépe, jestliže potřebujete realizovat jemné tříhy s malým poloměrem při kraji tabule plechu. Jemný tvar břitů těchto nůžek vám dovolí bez námahy vystřihnout velmi drobné tvary nebo křivky.

Průběžné nůžky



Chcete přestříhnout plech uprostřed a nebo na okraji? Pak jsou průběžné nůžky pro vás tím pravým nástrojem. Dlouhými břity těchto nůžek můžete zkracovat i velkoformátový plech a vystřihovat z něj a to rychle, bez velké námahy a přesto přesně.

3. Pravé nebo levé nůžky



Levé nůžky

Pravé nůžky

Pravé nůžky jsou navrženy a broušeny tak, aby mohly snadno vystřihovat pravá zaoblení (tedy oblouk zleva **doprava**). Poloměrové stříhy zprava **doleva** se provádějí nejlépe levými úžkami.

Často se setkáváme s názorem, že pravé nůžky jsou pro praváky a levé nůžky pro leváky. Tak tomu ve skutečnosti není. Naopak. Jestliže vystřihujete jako pravák poloměr s pravými nůžkami (viz nahoře, zleva **doprava**), vytáčíte při stříhání své zápěstí ven. Levými nůžkami (zaoblení je pak zprava **doleva**) se zápěstí při vystřihování natáčí dovnitř. To je zřetelně ergonomičtější. Můžete si to vyzkoušet

Lexikon

4. Stupně kvality

Hodnoty životnosti břitů nůžek jsou v přímé úměře ke kvalitě používané oceli a jejímu zpracování. Zvláště vysoce výkonné nůžky s břity HSS, splňují nejvyšší nároky na trvanlivost a stálý stříhací výkon. Hlavy nůžek v kvalitě HSS TiN jsou dodatečně opatřeny povlakem z mimořádně tvrdého nitridu titanu, který snižuje opotřebení. V závislosti na způsobu a frekvenci používání jsou břity vyráběny z jakostní oceli, ušlechtilé oceli a speciální ušlechtilé oceli.

Stupně kvality břitů	Min. Tvrdost HRC	Trvanlivost
HSS-TiN	65	+++++
HSS	65	++++
Ušlechtilá ocel speciál	61	+++
Ušlechtilá ocel	59	++
Jakostní ocel	56	+









Čím je vyšší kvalita oceli břitů, tím delší je životnost nůžek!

Běžné nůžky na plech	Na maximální tloušťku plechu při pevnosti v tahu:			
	400 N/mm ²	600 N/mm ²	800 N/mm ²	1100 N/mm ²
Kvalita břitů				
HSS D407..; D416..; D418..;	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	0,6 mm
Ušlechtilá ocel D202..; D206..; D207..; D208..; D214..; D216..; D218..;	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	--
Jakostní ocel D102..; D106..; D107..; D114..; D116..; D118..; D146..; D159..; D70..-D77..; D122N; D122A	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	--

Ruční nůžky na plech s pákovým převodem	Na maximální tloušťku plechu při pevnosti v tahu:			
	400 N/mm ²	600 N/mm ²	800 N/mm ²	1100 N/mm ²
Kvalita břitů				
HSS-TiN D27AH-TiN*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm
HSS D27AH*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm
Ušlechtilá ocel speciál D17ASS D29SS*; D29ASS*; D29BSS*; D39ASS* D15A	2,0 mm 1,5 mm 1,2 mm	1,5 mm 1,2 mm 1,0 mm	1,2 mm 1,0 mm 0,8 mm	--
Ušlechtilá ocel D08..; D16..; D17A; D22A D27*; D27A*; D27B*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	--

* Při vystřihování drážek lze nůžky krátkodobě zatížit až na 3 x 0,6 mm (1,8 mm)

POZOR! Ruční nůžky na plech jsou určeny pouze ke stříhání přiměřeně silných plechů z měkčích materiálů. Nejsou vhodné ke stříhání materiálu kruhového nebo hranatého profilu, například drátů.

-  Pro průběžné rovné stříhy a vystřihování tvarů vpravo
-  Pro průběžné rovné stříhy a vystřihování tvarů vlevo
-  Krátké rovné stříhy a vystřihování drobných tvarů vpravo
-  Krátké rovné stříhy a vystřihování drobných tvarů vlevo
-  Krátké přímé a dlouhé tvarové stříhy pravé nebo levé
-  Pro běžné rovné stříhy
-  Krátké rovné stříhy a výřezy
-  Kruhové stříhy

L = levostřížné provedení (viz též stránku 2)

SB = samoobslužné prodejní balení

Na požádání lze dodat běžné nůžky se sklápěcí pružinou



Dlouhé průběžné stříhání bez únavy



Robustní, odolné, ergonomické

Nůžky Ideal D39ASS mají zvláště lehký chod a jsou odolné proti opotřebení:

- vložka ze sintrované oceli v kloubu
- pevné spojení kloubu stabilním čepem
- prostřednictvím nerezového krytu kloubu chrání pružinu uvnitř



Perfektní v obloucích

Umožňuje vysoce precizní obloukové stříhy s malým poloměrem s minimálním rizikem poškrábání plechu:

- vzhledem k extrémně kompaktní hlavici nůžek s částečně zapuštěným šroubem hlavy



Snadno

Při každém stříhu se využijí celé délky střížných břitů:

- vzhledem ke zřetelně redukovanému rozevření rukojetí

Ovládatelné

Pravák i levák může nůžky bez přehmatu otevřít nebo zajistit:

- prostřednictvím na střed umístěného uzávěru na horní rukojeti

Nůžky Ideal D39ASS



Objednací číslo	Celková délka		Délka břitů		↓ max. ↑	⚙️	Hmotnost	Balení	V4
	mm	"	mm	"					
D39ASS	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,49	5	
D39ASSL	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,49	5	
D39ASS-SB	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,50	5	
D39ASSL-SB	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,50	5	



- Pro rovné a tvarové stříhání
- Extrémně kompaktní hlava nůžek s částečně zapuštěným šroubovým spojem pro lepší ovladatelnost a přesnost stříhů vzorů
- Šroubový spoj kloubu s rozpěrkou, sintrovaný kotoúč a bezúdržbová pružina pro nejvyšší odolnost
- Zmenšený úhel rozevření rukojeti pro optimalizovanou manipulaci při zachování téměř shodné délky stříhu
- Středová uzávěra pro snadnou manipulaci bez nutnosti přendávání z ruky do ruky
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

↓
max.
↑ Síla plechu max. (600 N/mm²)

⚙️ Trvanlivost

Stříhaní s malou vynaloženou silou



Nůžky Ideál D29ASS-2



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		↓ ↑ max.	⚙️	Hmotnost	Balení	V4
	mm	"	mm	"					
D29ASS-2	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
D29ASSL-2	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
D29ASS-2-SB	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
D29ASSL-2-SB	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
Objednací číslo	Osazení						Hmotnost	Balení	V4
DSET29-15	1 x D29ASS-2, 1 x D29ASSL-2 a 1 x D15A v rolovací tašce						kg	Ks	
							1,29	1	

- Rukojeť ERGO pro práci bez zbytečné únavy
- Na průběžné rovné a tvarové stříhy
- Kompaktní nůžková hlava: Vysoký stupeň manévrovatelnosti při tvarovém stříhání
- Optimalizovaný pákový poměr: 25 % menší vynaložení síly
- Optimalizovaná geometrie stříhání: žádné smekání ani bez ozubení
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

Vystřihovací nůžky D29SS-2



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		↓ ↑ max.	⚙️	Hmotnost	Balení	V4
	mm	"	mm	"					
D29SS-2	260	10 ¼	40	1 9/16	1,2	+++	0,49	5	
D29SSL-2	260	10 ¼	40	1 9/16	1,2	+++	0,49	5	

- Rukojeť ERGO pro práci bez zbytečné únavy
- Na krátké rovné a tvarové stříhy
- Břit s mikroozubením umožňuje pracovat bez nebezpečí sesmeknutí
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

Průběžné nůžky D29BSS-2



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		↓ ↑ max.	⚙️	Hmotnost	Balení	V4
	mm	"	mm	"					
D29BSS-2	260	10 ¼	38	1 5/16	1,2	+++	0,52	5	
D29BSSL-2	260	10 ¼	38	1 5/16	1,2	+++	0,52	5	

- Rukojeť ERGO pro práci bez zbytečné únavy
- Na průběžné rovné stříhy
- Břit s mikroozubením umožňuje pracovat bez nebezpečí sesmeknutí
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

↓
↑
max. Síla plechu max. (600 N/mm²)

⚙️ Trvanlivost

Stříhání s malou vynaloženou silou



Nůžky Ideál D27A



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		↓ ↑ max.	⚙️	Hmotnost	Balení	V4
	mm	"	mm	"					
D27A	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++	0,56	5	
D27AL	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++	0,56	5	
D27A-SB	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++	0,57	5	
D27AL-SB	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++	0,57	5	

- Na průběžné rovné a tvarové stříhy
- Břit s mikroozubením umožňuje pracovat bez nebezpečí sesmeknutí
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

Vystřihovací nůžky D27



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		↓ ↑ max.	⚙️	Hmotnost	Balení	V4
	mm	"	mm	"					
D27	260	10 ¼	40	1 9/16	1,2	+++	0,49	5	
D27L	260	10 ¼	40	1 9/16	1,2	+++	0,49	5	

- Na krátké rovné a tvarové stříhy
- Břit s mikroozubením umožňuje pracovat bez nebezpečí sesmeknutí
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

Průběžné nůžky D27B



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		↓ ↑ max.	⚙️	Hmotnost	Balení	V4
	mm	"	mm	"					
D27B	260	10 ¼	32	1 5/16	1,2	++	0,56	5	
D27BL	260	10 ¼	32	1 5/16	1,2	++	0,56	5	

- Na průběžné rovné stříhy
- Břit s mikroozubením umožňuje pracovat bez nebezpečí sesmeknutí
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

↓
↑
max. Síla plechu max. (600 N/mm²)

⚙️ Trvanlivost



Nůžky Ideál, robustní D17ASS



Objednací číslo	Celková délka		Délka břitu		↓ max. ↑	⚙️	Hmotnost	Balení	V4
	mm	"	mm	"					
D17ASS	240	9 ½	24	1	1,5	+++	0,55	5	
D17ASSL	240	9 ½	24	1	1,5	+++	0,55	5	
D17A	240	9 ½	24	1	1,2	++	0,55	5	
D217AL	240	9 ½	24	1	1,2	++	0,55	5	

- Na průběžné rovné a tvarové stříhy
- Břit s mikroozubením umožňuje pracovat bez nebezpečí sesmeknutí
- Zvláště robustní, vyhovující zvláštním nárokům: Rukojeti kovány v zápustce
- Rukojeti lakované
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

Nůžky Ideál, snadno ovladatelné D08



Objednací číslo	Celková délka		Délka břitu		↓ max. ↑	⚙️	Hmotnost	Balení	V4
	mm	"	mm	"					
D08	230	9	27	1 ¼	1,2	++	0,38	5	
D08L	230	9	27	1 ¼	1,2	++	0,38	5	
D08-SB	230	9	27	1 ¼	1,2	++	0,39	5	
D08L-SB	230	9	27	1 ¼	1,2	++	0,39	5	

- Nůžková hlava provedená jako zvláště plochá umožňuje vystříhovat úzké oblé tvary i na těžko dostupných místech
- Na průběžné rovné a tvarové stříhy
- Břit s mikroozubením umožňuje pracovat bez nebezpečí sesmeknutí
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

Nůžky Ideál MULTISNIP Longstyle D22A



Objednací číslo	Celková délka		Délka břitu		↓ max. ↑	⚙️	Hmotnost	Balení	V4
	mm	"	mm	"					
D22A	280	11	64	2 ½	1,2	++	0,43	5	
D22A-SB	280	11	64	2 ½	1,2	++	0,45	5	

- Na dlouhé rovné a průběžné stříhy a velké poloměry
- Extra dlouhý a stranově osazený břit
- Dodávají se jen pro levé stříhy

↓
max.
↑ Síla plechu max. (600 N/mm²)
⚙️ Trvanlivost

Universální série „16“



Vystřihovací nůžky D16



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		\downarrow max. \uparrow		Hmotnost	Balení	
	mm	"	mm	"					
D16	240	9 ½	40	1 ⅞	1,2	++	0,38	10	
D16-SB	240	9 ½	40	1 ⅞	1,2	++	0,39	10	

- Na krátké rovné a tvarové střihy
- Břit s mikroozubením umožňuje pracovat bez nebezpečí sesmeknutí
- Dodávají se i pro levé střihy

Vystřihovací nůžky D16L



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		\downarrow max. \uparrow		Hmotnost	Balení	
	mm	"	mm	"					
D16L	240	9 ½	40	1 ⅞	1,2	++	0,38	10	
D16L-SB	240	9 ½	40	1 ⅞	1,2	++	0,39	10	

- Na krátké rovné a tvarové střihy
- Břit s mikroozubením umožňuje pracovat bez nebezpečí sesmeknutí
- Dodávají se i pro pravé střihy

Vystřihovací nůžky D16S



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		\downarrow max. \uparrow		Hmotnost	Balení	
	mm	"	mm	"					
D16S	240	9 ½	44	1 ¾	1,2	++	0,38	10	
D16S-SB	240	9 ½	44	1 ¾	1,2	++	0,39	10	
Objednací číslo	Osazení						Hmotnost	Balení	
DSET16	1 x D16, 1 x D16L a 1 x D16S v rolovací tašce						1,23	1	V4

- Pro krátké rovné střihy a vystřihování se širokým poloměrem vpravo a vlevo
- Břit s mikroozubením umožňuje pracovat bez nebezpečí sesmeknutí
- Dodávají se jen pro levé střihy



\downarrow max.
 \uparrow Síla plechu max. (600 N/mm²)

Trvanlivost

Šikovní do ruky s mnohostranným použitím



Výhody na první pohled:

- 1 Extrémně kompaktní hlava nůžek**
Kompaktní a skvěle navržená hlava nůžek propůjčuje nůžkám mimořádnou „obratnost“ a umožňuje stříhání oblouků s malým poloměrem a stříhání na nesnadno přístupných místech.
- 2 Praktický transportní uzávěr se zajištěním**
Umožňuje rychle, pohodlně a pouze jednou rukou zajistit nůžky v zavřeném stavu. Tím je zaručeno skladné uložení nůžek a vylučuje se riziko zranění od ostří.
- 3 Dvojnásobný pákový převod**
 Díky dvojnásobnému pákovému převodu se. Vámi vynaložená síla citelně snižuje. Současně se tím zřetelně zvyšuje stříhací výkon.
- 4 Ergonomická rukojeť**
 Vložka z měkkého materiálu a ochranný povlak z plastické hmoty zajišťují, že ergonomicky tvarovaná rukojeť vynikajícím způsobem padne do ruky a je zvláště příjemná na omak.

Nůžky Ideál, malé a pohotové D15A



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		$\frac{d}{\text{max.}}$		Hmotnost	Balení	V4	
	mm	"	mm	"						
D15A	180	7	20	$\frac{13}{16}$	1,0	+++	0,18	10		
D15AL	180	7	20	$\frac{13}{16}$	1,0	+++	0,18	10		
D15A-SB	180	7	20	$\frac{13}{16}$	1,0	+++	0,18	10		
D15AL-SB	180	7	20	$\frac{13}{16}$	1,0	+++	0,18	10		
Objednací číslo	Osazení							Hmotnost	Balení	V4
DSET15	1 x D15A, 1 x D15S a 1 x D15AL v rolovací tašce							0,61	20	

- Pro průběžné, rovné a figurální pravé stříhy
- Nová geometrie střížné hlavy nůžek zaručuje vynikající použitelnost pro stříhání malých oblouků, stříhání na nesnadno přístupných místech a to s minimálním úsilím
- Optimální pákové poměry při malé délce nůžek zaručují 100 % výkon při požití omezené síly
- Držadlo ERGO pro omezení únavy paže při práci
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy



Síla plechu max. (600 N/mm²)
 Trvanlivost

Pro nejvyšší nároky na životnost a výkon



Výhody na první pohled:

1 Delší životnost

Nůžkové hlavy jsou kovány v zápustce a zušlechťeny. Používané břity z HSS vám zaručují životnost zřetelně delší, než jak je tomu u běžných břitů. To je znát mimo jiné v případech, kdy zpracováváte vysokopevnostní materiály.

2 Dvojnásobný pákový převod

Díky dvojnásobnému pákovému převodu se potřeba vynaložení Vaší síly citelně sníží. Současně se tím zřetelně zvyšuje i stříhací výkon.

3 Ergonomická rukojeť

Vložka z měkkého materiálu a ochranný povlak z plastické hmoty zajišťují, že ergonomicky tvarovaná rukojeť vynikajícím způsobem padne do ruky a je zvláště příjemná na omak.

Nůžky Ideál HSS-TiN D27AH-TiN



Objednací číslo	Celková délka		Délka břitu		↓ max. ↑	⚙️	Hmotnost	Balení	V6
	mm	"	mm	"					
D27AH-TiN	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++++	0,56	1	
D27AHL-TiN	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++++	0,56	1	



- Nůžková hlava s povlakem z nitridu titanu má delší životnost i u tvrdých materiálech
- Vsazené břity z HSS
- Na průběžné rovné a tvarové stříhy
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

Nůžky Ideál HSS D27AH



Objednací číslo	Celková délka		Délka břitu		↓ max. ↑	⚙️	Hmotnost	Balení	V6
	mm	"	mm	"					
D27AH	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++++	0,56	1	
D27AHL	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++++	0,56	1	



- Na průběžné rovné a tvarové stříhy
- Vsazené břity z HSS
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

↓ max. ↑ Síla plechu max. (600 N/mm²)
⚙️ Trvanlivost



Vystřihovací nůžky HSS D407



Objednací číslo	Celková délka		Délka břitu		↓ max. ↑	⚙️	Hmotnost	Balení	V6
	mm	"	mm	"					
D407-275	275	11	42	1 5/8	1,0	++++	0,53	1	
D407-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	++++	0,53	1	
D407-300	300	12	43	1 11/16	1,0	++++	0,60	1	
D407-300L	300	12	43	1 11/16	1,0	++++	0,60	1	

- Na krátké rovné a tvarové střihy
- Vsazené břity z HSS
- Rukojeti máčené v PVC
- Dodávají se pro pravé nebo levé střihy

Nůžky Ideál HSS D416



Objednací číslo	Celková délka		Délka břitu		↓ max. ↑	⚙️	Hmotnost	Balení	V6
	mm	"	mm	"					
D416-280	280	11	34	1 3/8	1,0	++++	0,61	1	
D416-280L	280	11	34	1 3/8	1,0	++++	0,61	1	

- Na průběžné rovné a tvarové střihy
- Vsazené břity z HSS
- Rukojeti máčené v PVC
- Dodávají se pro pravé nebo levé střihy

Zahnuté nůžky na plech HSS D418



Objednací číslo	Celková délka		Délka břitu		↓ max. ↑	⚙️	Hmotnost	Balení	V6
	mm	"	mm	"					
D418-300	300	12	62	2 7/16	1,0	++++	0,71	1	
D418-350	350	14	65	2 9/16	1,0	++++	0,80	1	

- Na dlouhé rovné a průběžné střihy
- Vsazené břity z HSS
- Rukojeti máčené v PVC
- Dodávají se jen pro pravé střihy

↓
max.
↑ Síla plechu max. (600 N/mm²)
⚙️ Trvanlivost

Spolehněte se na robustní klasiku



Výhody na první pohled:

- 1 Kovaná hlava nůžek a rukojeť**
Hlava nůžek a rukojeť jsou kované z jednoho kusu v zápustce. To způsobuje, že jsou robustní a spolehlivé.
- 2 Indukčně kalené břity**
Indukčně kalené břity zaručují vysokou životnost a optimální výsledek stříhání.
- 3 Nastavitelný komerční šroubový spoj**
Po přebroušení lze veškeré běžné nůžky na plech zcela pohodlně nastavit na původní hodnoty.

Nůžky Ideál D216/D116



Objednací číslo	Celková délka		Délka břitu		↓ ↑ ↓	⚙️	Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"					
D216-260	260	10 ¼	30	1 ¾	1,0	++	0,49	5	
D216-260L	260	10 ¼	30	1 ¾	1,0	++	0,49	5	
D216-280	280	11	34	1 ¾	1,0	++	0,58	5	
D216-280L	280	11	34	1 ¾	1,0	++	0,58	5	
D116-260	260	10 ¼	30	1 ¾	1,0	+	0,49	5	
D116-260L	260	10 ¼	30	1 ¾	1,0	+	0,49	5	
D116-260-SB	260	10 ¼	30	1 ¾	1,0	+	0,49	5	
D116-260L-SB	260	10 ¼	30	1 ¾	1,0	+	0,49	5	
D116-280	280	11	34	1 ¾	1,0	+	0,56	5	
D116-280L	280	11	34	1 ¾	1,0	+	0,56	5	
D116-280-SB	280	11	34	1 ¾	1,0	+	0,59	5	
D116-280L-SB	280	11	34	1 ¾	1,0	+	0,59	5	
Objednací číslo	Osazení						Hmotnost	Balení	V5
DSET-SF3	1 x D216-280, 1 x D216-280L a 1 x D218-300 v rolovací tašce						2,02	1	

- Na průběžné rovné a tvarové stříhy
- D216 – Rukojeti lakované
- D116 – Rukojeti máčené v PVC
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

↓
↑
↓
Síla plechu max.
(600 N/mm²)

⚙️ Trvanlivost



Nůžky Ideál s neomezeným rozevřením D216-B-SBSK



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty					Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"	mm					
D216-280-B-SBSK	280	11	34	1 3/8	1,0	++	0,58	5		
D216-280L-B-SBSK	280	11	34	1 3/8	1,0	++	0,58	5		



- Na průběžné rovné a tvarové stříhy
- Bez dorazu rozevření, mimořádně špičaté
- Břit s mikroozubením umožňuje pracovat bez nebezpečí sesmeknutí
- Zvláště robustní, vyhovující mimořádnému zatížení: Zušlechťený materiál, induktivně kalené bříty, brinýrované
- Rukojeti máčené v PVC
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

Zahnuté nůžky na plech D218/D118



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty					Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"	mm					
D218-300	300	12	62	2 7/16	1,0	++	0,73	5		
D218-300L	300	12	62	2 7/16	1,0	++	0,73	5		
D218-350	350	14	65	2 9/16	1,0	++	0,80	5		
D118-300	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,73	5		
D118-300L	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,73	5		
D118-300-SB	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,74	5		
D118-300L-SB	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,74	5		
D118-350	350	14	65	2 9/16	1,0	+	0,80	5		

- Na dlouhé rovné a průběžné stříhy
- Zvláště dlouhé ostří je ideální na dělení tabulí plechu
- D218 – Rukojeti lakované
- D118 – Rukojeti máčené v PVC
- Dodávají se pro pravé stříhy (nebo v rozměru 300 mm i pro levé stříhy)

Síla plechu max. (600 N/mm²)
 Trvanlivost

Spolehněte se na robustní klasiku



Tvarové a vystřihovací nůžky D214/D114



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		↓ max. ↑	⚙️	Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"					
D214-250	250	10	37	1 7/16	1,0	++	0,47	5	
D214-250L	250	10	37	1 7/16	1,0	++	0,47	5	
D114-250	250	10	37	1 7/16	1,0	+	0,47	5	
D114-250L	250	10	37	1 7/16	1,0	+	0,47	5	

- Na krátké rovné a tvarové stříhy (zvláště malé poloměry)
- Velmi štíhlá nůžková hlava
- D214 – Rukojeti lakované
- D114 – Rukojeti máčené v PVC
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

Vystřihovací nůžky D207/D107



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		↓ max. ↑	⚙️	Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"					
D207-250	250	10	42	1 5/8	1,0	++	0,49	5	
D207-250L	250	10	42	1 5/8	1,0	++	0,49	5	
D207-275	275	11	42	1 5/8	1,0	++	0,53	5	
D207-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	++	0,53	5	
D207-300	300	12	47	1 7/8	1,0	++	0,58	5	
D207-300L	300	12	47	1 7/8	1,0	++	0,49	5	
D107-250	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,49	5	
D107-250L	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,49	5	
D107-250-SB	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,50	5	
D107-250L-SB	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,50	5	
D107-275	275	11	42	1 5/8	1,0	+	0,55	5	
D107-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	+	0,55	5	
D107-300	300	12	47	1 7/8	1,0	+	0,60	5	
D107-300L	300	12	47	1 7/8	1,0	+	0,60	5	

- Na krátké rovné a tvarové stříhy
- D207 – Rukojeti lakované
- D107 – Rukojeti máčené v PVC
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

↓
max.
↑ Síla plechu max.
(600 N/mm²)

⚙️ Trvanlivost



Nůžky na kulaté otvory D208



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		↓ ↑ max.	⚙️	Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"					
D208-275	275	11	40	1 9/16	1,0	++	0,51	5	
D208-275L	275	11	40	1 9/16	1,0	++	0,51	5	

- Speciálně na kruhové stříhy
- Břity ohnuté do oblouku
- Rukojeti lakované
- Dodávají se pro pravé nebo levé stříhy

Univerzální nůžky D106



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		↓ ↑ max.	⚙️	Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"					
D106-250-SB	250	10	68	2 11/16	1,0	+	0,44	5	

- Na rovné stříhy a tvarové stříhy
- Rukojeti máčené v PVC
- Dodávají se jen pro pravé stříhy

Univerzální nůžky se širokým listem čepele D106A



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		↓ ↑ max.	⚙️	Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"					
D106A-250-SB	250	10	68	2 5/8	1,0	+	0,46	5	

- Na průběžné rovné a tvarové stříhy (velké poloměry)
- Rukojeti máčené v PVC
- Dodávají se jen pro pravé stříhy

↓
↑
max. Síla plechu max. (600 N/mm²)
⚙️ Trvanlivost

Spolehněte se na robustní klasiku



Berlínské nůžky D202/D102



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		↓ ↑ ↓	↑ ↓	Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"					
D202-250	250	10	60	2 3/8	1,0	++	0,47	5	
D202-300	300	12	79	3	1,0	++	0,70	5	
D102-250	250	10	60	2 3/8	1,0	+	0,48	5	
D102-250-SB	250	10	60	2 3/8	1,0	+	0,49	5	
D102-300	300	12	79	3	1,0	+	0,72	5	

- Na rovné střihy
- D202 – Rukojeti lakované
- D102 – Rukojeti máčené v PVC
- Dodávají se jen pro pravé střihy

Jednobřité nůžky na plech D146



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		↓ ↑ ↓	↑ ↓	Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"					
D146-200	200	8	41	1 5/8	1,0	+	0,32	6	
D146-250	250	10	54	2 1/3	1,0	+	0,47	6	
D146-300	300	12	68	2 11/16	1,0	+	0,67	6	
D146-350	350	14	72	2 13/16	1,0	+	0,75	6	

- Na rovné střihy
- Dodávají se jen pro levé střihy
- Rukojeti máčené v PVC

↓
↑
↓ Síla plechu max.
(600 N/mm²)

↑
↓ Trvanlivost

Bezpečné stříhání silných ocelových pásků jednou rukou



Bezpečnostní nůžky na ocelovou pásku s pákovým převodem D123S



Objednací číslo	Celková délka		Délka břitu		Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"			
D123S	260	10 ¼	38	1 ½	0,55	5	
D123S-SB	260	10 ¼	38	1 ½	0,56	5	



- Dvojitý pákový převod umožňuje jednoruční používání a redukuje vynaloženou sílu
- Přidržovač zabraňuje náhlému vymrštění konců pásky
- Snadné zasouvání ploché dolní části pod pásky krabice
- Umožňuje stříhání tvrzonych ocelových pásků (560 N/mm²) o šířce do 32 mm síle do 1 mm
- Induktivně kalené břity pro dlouhou životnost
- Rukojeť ERGO pro práci bez zbytečné únavy

Nůžky na ocelovou pásku D122N



Objednací číslo	Celková délka		Délka břitu		Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"			
D122N	225	9	31	1 ¼	0,40	5	

- Přidržovač zabraňuje náhlému vymrštění konců pásky
- Snadné zasouvání ploché dolní části pod pásky krabice
- Pro šířku pásků do 25 mm a sílu pásky do 0,6 mm
- Rukojeti lakované

Nůžky na ocelovou pásku D122A



Objednací číslo	Celková délka		Délka břitu		Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"			
D122A	260	10 ¼	30	1 ⅜	0,42	5	
D122A-SB	260	10 ¼	30	1 ⅜	0,43	5	

- Snadné zasouvání ploché dolní části pod pásky krabice
- Velmi dobrý poměr mezi cenou a výkonem
- Pro šířku pásků do 25 mm a sílu pásky do 0,6 mm
- Rukojeti máčené v PVC

Stříhání s vysokou přesností



Zlatnické nůžky D70-1/D71-1



Objednací číslo	Provedení	Celková délka		Délka bříty		Hmotnost	Balení	V5
		mm	"	mm	"			
D70-1	rovné bříty	180	7	31	1 ¼	0,13	12	
D71-1	obloukové bříty	175	7	32	1 ¼	0,13	12	

- Uzavřené rukojeti
- Plně poniklováno

Zlatnické nůžky D72-1



Objednací číslo	Provedení	Celková délka		Délka bříty		Hmotnost	Balení	V5
		mm	"	mm	"			
D72-1	rovné bříty	180	7	31	1 ¼	0,11	12	

- Otevřené rukojeti
- Plně poniklováno

Zlatnické nůžky D74-1/D75-1



Objednací číslo	Provedení	Celková délka		Délka bříty		Hmotnost	Balení	V5
		mm	"	mm	"			
D74-1	rovné bříty	180	7	34	1 ¾	0,09	12	
D75-1	obloukové bříty	175	7	33	1 5/16	0,09	12	

- S úchopnými oky
- Plně poniklováno

Zlatnické nůžky D76-1



Objednací číslo	Provedení	Celková délka		Délka bříty		Hmotnost	Balení	V5
		mm	"	mm	"			
D76-1	rovné bříty	180	7	26	1	0,14	12	

- Uzavřené rukojeti s pružinou
- Plně poniklováno

Univerzálně použitelný MULTI-Talent



Robustní přímé víceúčelové nůžky D52-2



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		\downarrow max. \uparrow	Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"				
D52-2	200	8	50	2	0,6	0,27	10	

\downarrow max.
 \uparrow Síla plechu max.
(600 N/mm²)

- Čepel a rukojeť kované z jednoho kusu pro vysokou stabilitu
- Břit s ozubením umožňuje pracovat bez nebezpečí sesmeknutí
- Rukojeť ERGO pro práci bez zbytečné únavy
- Pískované, chromované čepel na ochranu proti korozi
- Stříhá ocel válcovanou za studna o síle až 0,6 mm

Kombinované nůžky

D47-2 D48-2 D48A-2 D49-2



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"			
D47-2	140	5 ½	31	1 ¼	0,05	15	
D48-2	190	7 ½	42	1 ⅝	0,11	10	
D48A-2	190	7 ½	36	1 ⅜	0,11	10	
D49-2	165	6 ½	--	--	0,12	10	

D47 D48 D48A D49



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"			
D47	140	5 ½	31	1 ¼	0,08	15	
D48	190	7 ½	42	1 ⅝	0,12	10	
D48A	190	7 ½	38	1 ½	0,11	10	
D49	165	6 ½	--	--	0,12	10	

D47-2 / D48-2 / D48A-2 / D49-2:

- Rukojeť ERGO pro práci bez zbytečné únavy
- Čepel z jakostní nerezové oceli

D47 / D48 / D48A / D49:

- Břit s ozubením umožňuje pracovat bez nebezpečí sesmeknutí
- Čepel z jakostní nerezové oceli

D48A-2 / D48A:

- Zalomené bříty

D49-2 / D49:

- Pro vícežilové kabely do průměru 10 mm

Kombinované nůžky Combox D50



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"			
D50	190	7 ½	40	1 ⅞	0,14	10	

- Čepel z jakostní nerezové oceli
- Ergonomická plastová rukojeť s vložkou z měkkého materiálu
- S vodičkem drátu při stříhání vázacího drátu o průměru do 2,5 mm
- Ořezávání dokola u dorazu k odisolování kabelů od Ø 1,0 až 1,5 mm

Kombinované nůžky MULTISNIP Master D51A



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		\downarrow max. \uparrow	Hmotnost	Balení	V5
	mm	"	mm	"				
D51A	235	9 ¼	50	2	0,4	0,19	5	

\downarrow max.
 \uparrow Síla plechu max.
(600 N/mm²)

- Na dlouhé a rovné průběžné stříhy (velké poloměry)
- Všechny kovové díly jsou z nerezové ušlechtilé oceli
- Rukojeti jsou z robustního plastu zesíleného skelným vláknem s vložkou z měkkého materiálu

Speciální nástroje pro specialisty



Falcovací kleště D33.../D34.../D35...



Objednací číslo	Forma	Provedení kloubu	Šířka vstupn. otvoru	Celková délka		Hmotnost	Balení	V6
			mm	mm	"	kg	Ks	
D33-60	rovné	prostrčený	60	280	11	0,60	6	
D331-40	rovné	přeložený	40	280	11	0,56	6	
D331-60	rovné	přeložený	60	280	11	0,63	6	
D331-80	rovné	přeložený	80	320	12 3/4	0,92	5	
D34-60	ohyb v úhlu 45°	prostrčený	60	270	10 3/4	0,72	6	
D341-40	ohyb v úhlu 45°	přeložený	40	270	10 3/4	0,69	6	
D341-60	ohyb v úhlu 45°	přeložený	60	270	10 3/4	0,63	6	
D341-80	ohyb v úhlu 45°	přeložený	80	320	12 3/4	0,92	5	
D35-60	ohyb v úhlu 90°	prostrčený	60	255	10	0,71	6	
D351-60	ohyb v úhlu 90°	přeložený	60	255	10	0,67	6	

- Výkovek z jakostní oceli
- S nanesenou černou práškovou vrstvou
- Minimální hloubka rozevření, rovná 60 mm
- Minimální hloubka rozevření, ohnutá, 50 mm



přeložený

prostrčený

Falcovací kleště, rukojeti s potahem D33...-P/D34...-P/D35...-P



Objednací číslo	Forma	Provedení kloubu	Šířka vstupn. otvoru	Celková délka		Hmotnost	Balení	V6
			mm	mm	"	kg	Ks	
D33-60-P	rovné	prostrčený	60	280	11	0,60	6	
D331-60-P	rovné	přeložený	60	280	11	0,62	6	
D34-60-P	ohyb v úhlu 45°	prostrčený	60	270	10 3/4	0,64	6	
D341-60-P	ohyb v úhlu 45°	přeložený	60	270	10 3/4	0,63	6	
D35-60-P	ohyb v úhlu 90°	prostrčený	60	255	10	0,71	6	
D351-60-P	ohyb v úhlu 90°	přeložený	60	255	10	0,67	6	

- Výkovek z jakostní oceli
- S nanesenou černou práškovou vrstvou
- Rukojeti s potahem z PVC
- Minimální hloubka rozevření, rovná 60 mm
- Minimální hloubka rozevření, ohnutá, 50 mm



přeložený

prostrčený

Piccolo-Falcovací nůžky D331-22/D341-22



Objednací číslo	Forma	Provedení kloubu	Šířka vstupn. otvoru	Celková délka		Hmotnost		Balení	V6
				mm	"	kg	Ks		
D331-22	rovné	přeložený	22	180	7	0,21	10		
D341-22	ohyb v úhlu 45°	přeložený	22	180	7	0,19	10		

- Pro malé přesné drážkovací a ohýbací práce
- Výkovek z jakostní oceli
- Rukojeti s potahem z PVC
- Plně kaleno
- Hloubka rozevření, rovná 30 mm
- Hloubka rozevření, ohnutá 28 mm

Klempířské ploché kleště D301



Objednací číslo	Provedení kloubu	Celková délka		Hmotnost		Balení	V6
		mm	"	kg	Ks		
D301	přeložený	240	9 1/2	0,40	6		

- Výkovek z jakostní oceli
- Rukojeti s potahem z PVC
- Plochá čelist kleští
- Hloubka rozevření 45 mm
- Ozubením 0,8 mm

Klempířské kleště kulaté D311



Objednací číslo	Ausführung Gewerbe	Celková délka		Hmotnost		Balení	V6
		mm	"	kg	Ks		
D311	přeložený	260	10 1/4	0,38	6		

- Výkovek z jakostní oceli
- Rukojeti s potahem z PVC
- Kulatá čelist kleští
- Hloubka rozevření 50 mm
- Ozubením 1,0 mm

Falcovací ohýbací kleště D355



Objednací číslo	Forma	Provedení kloubu	Šířka vstupn. otvoru	Celková délka		Hmotnost		Balení	V6
				mm	"	kg	Ks		
D355	rovné	přeložený	30	250	10	0,43	5		

- Výkovek z jakostní oceli
- Mořený
- Rukojeti s potahem z PVC

Rohové falcovací kleště D335



Objednací číslo	Forma	Provedení kloubu	Šířka vstupn. otvoru	Celková délka		Hmotnost		Balení	V6
				mm	"	kg	Ks		
D335	rovné	přeložený	60	280	11	0,73	5		

- Výkovek z jakostní oceli
- Mořený
- Rukojeti s potahem z PVC
- Hloubka rozevření 65 mm

Speciální nástroje pro specialisty



Mačkáč falcovací kleště D336



Objednací číslo	Forma	Provedení kloubu	Šířka vstupn. otvoru	Celková délka		Hmotnost	Balení	V6
			mm	mm	"	kg	Ks	
D336	rovné	prostrčený	80	320	12 3/4	0,78	5	

- Výkovek z jakostní oceli
- Hněděný
- Rukojeti s potahem z PVC
- Hloubka rozevření 80 mm

Okapové utahovací kleště D36



Objednací číslo	Celková délka		Hmotnost	Balení	V6
	mm	"	kg	Ks	
D36	250	10	0,47	1	

- Rychlá a racionální práce díky 3 dolním a 2 horním čelistem
- Samočinné otvírající
- Plně pozinkováno
- Rukojeti s potahem z PVC
- Hloubka rozevření 28 mm

Ohýbač na žlabové nosníky – otevřený tvar D396



Objednací číslo	Celková délka		Hmotnost	Balení	V6
	mm	"	kg	Ks	
D396	680	20	3,10	1	

- Šířka štěrbin 10 mm pro úchytку žlabu 40 x 6 mm
- Hlava z nerezavějící temperované litiny
- Kluzný váleček na ochranu úchytky žlabu laminované plastem

Praktický pomocník pro každý den



Zavírací nože s výměnnými čepeli DBK-EU



Objednací číslo	Celková délka		Délka bříty		Hmotnost kg	Balení Ks	V6
	mm	"	mm	"			
DBKPH-EU	160	6 ¼	28	1 ⅛	0,18	12	
DBKWH-EU	160	6 ¼	28	1 ⅛	0,20	12	
DBKAH-EU	160	6 ¼	28	1 ⅛	0,14	12	

- **DBKPH-EU:** Plastová rukojeť komfort, opěrná plocha pro max. přitlačný tlak, pouzdro s 5 náhradními čepeli
- **DBKWH-EU:** Rukojeť z ušlechtilého dřeva
- **DBKAH-EU:** Lehká hliníková rukojeť
- Rychlá výměna čepel
- Spona na opasek

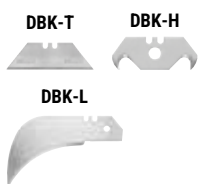
Souprava DBKPH-SET



Objednací číslo	Osazení	Hmotnost kg	Balení Ks	V6
DBKPH-SET	Čepel zavíracího nože DBKPH v praktické nylonové tašce <ul style="list-style-type: none"> ■ + 15 ks trapézových čepelí DBK-T ■ + 5 ks háčkových čepelí DBK-H ■ + 2 ks čepelí na linoleum DBK-L ■ + 2 ks vypichovacích čepelí DBK-A 	0,56	8	

- Nůž s pohodlnou plastovou rukojetí
- Praktické nylonové pouzdro se zipem
- Čtyři různé čepel pro různé použití

Náhradní čepel DBK



Objednací číslo	Celková délka		Obsah Ks	Hmotnost kg	Balení Ks	V6
	mm	"				
DBK-T	60	2 ⅜	10	0,05	50	
DBK-H	50	2	10	0,05	1	
DBK-L	87	3 ½	5	0,07	1	

- Vhodné pro všechny zavírací nože s čepeli od firmy BESSEY

Multifunkční nástroj s velkými nůžkami DBST



Objednací číslo	Celková délka otevřeno		Celková délka zavřené		Délka bříty		Hmotnost kg	Balení Ks	V6
	mm	"	mm	"	mm	"			
DBST	175	7	100	4	55	2 ⅜	0,36	8	

- Jeden multifunkční nástroj se sedmi možnostmi: nůžky, nůž, pilka, pilník, křížový šroubovák, velký a malý plochý šroubovák
- Stříhá kůži, vinyl, tenké kabely, provázky, tenké plasty, papír a mnohé další materiály
- S pouzdem na opasek pro bezpečné, vždy pohotovému uložení
- Rukojeť z ušlechtilé oceli s ploškami z měkkého materiálu pro práci bez nebezpečí sesmeknutí ruky

Upínací technika a technika stříhání od profesionálů pro profesionály

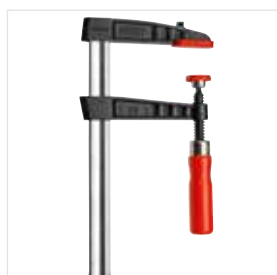


Jedná-li se o účelné upínání, svírání, stříhání, jste na správném místě, protože bez ohledu na to, jestli se jedná o silové upnutí, tradiční kovové nůžky nebo řešení speciálních požadavků, nabízí BESSEY v oboru zpracování dřeva i zpracování kovů pro každého řemeslníka perfektní řešení a ideální nástroje.



Příslušné informace ke všem produktům naleznete také na www.bessey.de/cs-cz

Upínací technika pro práci se dřevem



Šroubové svěrky z temperované litiny



Korpusové svěrky

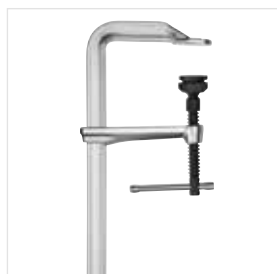


Úhlový upínák

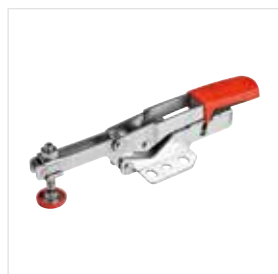


Nástroje pro montáže dřevěných zárubní

Upínací technika pro práci s kovem



Vysokovýkonné svěrky



Variabilní upínače s kloubovou pákou



Upínací prvky pro svářecí stoly



Upínák na pracovní stůl stroje

BESSEY
Imagefilm



BESSEY Tool GmbH & Co. KG ■ Mühlwiesenstraße 40
74321 Bietigheim-Bissingen, Germany
Fon +49 7142 401-0 ■ Fax +49 7142 401-452
E-Mail: tool-info@bessey.de

Váš prodejce:

Více informací na
www.bessey.de

