

PO PROSTU LEPSZY.

Sprytne rozwiązania w obszarze cięcia materiałów

(Kwiecień 2024)

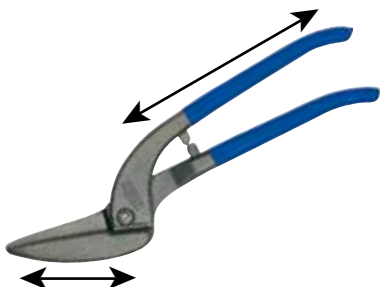
BESSEY[®]



Leksykon

1. Typy

Nożyce uniwersalne do blachy



W przypadku nożyc uniwersalnych do blachy ostrze i rękojeść są odkuwane jako jeden element. Siła cięcia wynika ze stosunku długości ostrza do długości rękojeści.

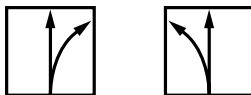
Nożyce dźwigniowe do blachy



Nożyce dźwigniowe do blachy zbudowane są z główki i rękojeści. Obie części są połączone ze sobą za pośrednictwem przegubu, dzięki czemu powstaje dodatkowa przekładnia dźwigniowa.

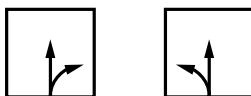
2. Rodzaje

Nożyce uniwersalne



Te nożyce w pełni zasługują na swoje miano. Nożyce uniwersalne naprawdę potrafią wszystko. Sprawdzają się doskonale przy cięciu po prostej (cięcie przelotowe) oraz po krzywej, np. przy wycinaniu konturów lub łuków (cięcie kształtowe). Nie ma znaczenia czy cięcie wykonywane jest na krawędzi blachy czy pośrodku całego arkusza. Przy pomocy nożyc uniwersalnych możliwe jest także nieskomplikowane wykrawanie.

Nożyce kształtowe



Nożyce kształtowe sprawdzają się doskonale przy wycinaniu łuków o małym promieniu w pobliżu krawędzi arkusza blachy. Smukły kształt główki w tych nożycach pozwala na łatwe wycinanie nawet najbardziej skomplikowanych kształtów.

Nożyce przelotowe



Jeśli konieczne jest przecięcie arkusza blachy pośrodku lub przy krawędzi, nożyce przelotowe będą doskonałym narzędziem do tego zadania. Długie ostrza tych nożyc pozwalają na szybkie, a mimo tego precyzyjne docinanie i wykrawanie nawet dużych arkuszy blachy przy minimalnym nakładzie siły.

3. Nożyce prawe czy lewe. Jaka jest różnica?



Nożyce lewe

Nożyce prawe

Nożyce prawe są wykonane i naostrzone w taki sposób, aby można było łatwo wycinać łuki od lewej do prawej strony. Do wycinania łuków od prawej do lewej strony służą nożyce lewe.

Często panuje przekonanie, że prawe nożyce są dla praworęcznych, a lewe dla leworęcznych. To nie jest prawda, a wręcz przeciwnie. Jeśli osoba praworęczna wycina łuk przy użyciu nożyc prawych (a więc od lewej do prawej, zobacz powyżej), wówczas podczas cięcia nadgarstek kieruje się na zewnątrz. Przy użyciu nożyc lewych (łuk wycinany od prawej do lewej) nadgarstek kieruje się do wewnątrz, co jest bardziej ergonomiczne. Przekonaj się sam!

Leksykon

4. Jakość ostrzy

Czas użytkowania ostrzy zależy bezpośrednio od jakości użytej stali i jej obróbki. Nożyce z ostrzami ze stali HSS odznaczają się szczególnie wysoką żywotnością i wydajnością cięcia przez długi czas. Głównki nożyc HSS-TiN pokryte są dodatkowo niezwykle twardą powłoką azotku tytanu, która zmniejsza zużycie narzędzia. W zależności od obszaru zastosowania i częstotliwości użytkowania ostrza nożyc mogą być wykonane także z innych materiałów jak stal specjalna, stal stopowa i stal narzędziowa.

Materiał ostrza	Twardość w HRC	Szacowany czas użytkowania
HSS-TiN	65	+++++
HSS	65	++++
Stal specjalna	61	+++
Stal stopowa	59	++
Stal narzędziowa	56	+









Im wyższa jest jakość stali, z której wykonano ostrze, tym dłuższa będzie żywotność nożyc!

Ostrze	Maksymalna grubość blachy przy wytrzymałości na rozciąganie:			
	400 N/mm ²	600 N/mm ²	800 N/mm ²	1100 N/mm ²
Nożyce uniwersalne do blachy				
HSS D407..; D416..; D418..;	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	0,6 mm
Stal stopowa D202..; D206..; D207..; D208..; D214..; D216..; D218..;	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	--
Stal narzędziowa D102..; D106..; D107..; D114..; D116..; D118..; D146..; D159..; D70..-D77..; D122N; D122A	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	--

Ostrze	Maksymalna grubość blachy przy wytrzymałości na rozciąganie:			
	400 N/mm ²	600 N/mm ²	800 N/mm ²	1100 N/mm ²
Nożyce dźwigniowe kształtowe do blachy				
HSS-TiN D27AH-TiN*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm
HSS D27AH*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm
Stal specjalna D17ASS D29SS*; D29ASS*; D29BSS*; D39ASS* D15A	2,0 mm 1,5 mm 1,2 mm	1,5 mm 1,2 mm 1,0 mm	1,2 mm 1,0 mm 0,8 mm	--
Stal stopowa D08..; D16..; D17A; D22A D27*; D27A*; D27B*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	--

*Przy cięciu zawiniętej blachy nożyce mogą być przez krótki czas obciążone do 3 x 0,6 mm (1,8 mm).

UWAGA! Nożyce dźwigniowe do blach mogą być stosowane tylko do przecinania blach z miękkich metali i stali. Nie są odpowiednie do przecinania okrągłych i kwadratowych elementów metalowych takich jak np. drut.

-  Do długich cięć prostych oraz cięć kształtowych w prawo
-  Do długich cięć prostych oraz cięć kształtowych w lewo
-  Do krótkich cięć prostych oraz cięć kształtowych o małym promieniu w prawo
-  Do krótkich cięć prostych oraz cięć kształtowych o małym promieniu w lewo
-  Do krótkich cięć prostych oraz cięć kształtowych o dużym promieniu w prawo lub lewo
-  Do długich cięć prostych
-  Do krótkich cięć prostych oraz wykrawania
-  Do cięć po okręgu

L = wersja lewa (por. strona 2)

SB = W opakowaniu z zawieszka

Za dodatkową opłatą nożyce uniwersalne do blachy są dostępne także ze sprężyną.



Cięcie przy minimalnym wysiłku



Wytrzymałe i beztarciowe

Nożyce D39ASS do cięć ciągłych prostych i wycinania kształtowego są wyjątkowo sprawne i odporne na zużycie:

- wkładka ze stali spiekanej redukuje tarcie w złączu
- z powodu stałego połączenia gwintowego ze stabilną śrubą
- panel ze stali nierdzewnej, znajdujący się powyżej złącza, chroni sprężynę



Perfekcyjne do cięć kształtowych

Zapewniają wysoką precyzję podczas cięć kształtowych w trudno dostępnych miejscach, z mniejszym ryzykiem porysowania powierzchni:

- ze względu na wyjątkowo kompaktową główkę nożyc z częściowo wpuszczonym łbem złącza



Łatwy

Możliwość użycia całej długości cięcia przy każdym cięciu:

- zmniejszony kąt rozwarcia rękojeści



Użyciu

Rękojeść łatwo obsługiwana zarówno przez prawo- jak i leworęcznych użytkowników, bez konieczności przekładania nożyc:

- blokada umieszczona centralnie na górnej rękojeści

Nożyce dźwigniowe uniwersalne „ideal” wzmocnione do blachy D39ASS



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza			↓ max. ↑	⚙️	Waga	Opa.	V4
	mm	"	mm	"	mm					
D39ASS	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	kg	szt.	5	
D39ASSL	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,49	5		
D39ASS-SB	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,50	5		
D39ASSL-SB	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,50	5		



- ↓ max. ↑ Grubość blachy (600 N/mm²)
- ⚙️ Szacowany czas użytkowania

- Do cięć ciągłych prostych i wycinania kształtowego
- Wyjątkowo kompaktowa główka nożyc z częściowo wpuszczonym łbem złącza zapewnia dużą zwrotność i precyzję podczas cięć kształtowych
- Złącze ze sworzniem i podkładką ze stali spiekanej oraz bezobsługową sprężyną odznacza się najwyższą wytrzymałością
- Zmniejszony kąt rozwarcia rękojeści zapewnia wygodniejszą obsługę przy takiej samej długości cięcia
- Centralnie umieszczona blokada gwarantuje łatwą obsługę bez konieczności przekładania nożyc
- Nożyce dostępne w wersji prawej i lewej

Cięcie z mniejszym wysiłkiem



Nożyce dźwigniowe uniwersalne „ideal” wzmocnione do blachy D29ASS-2



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza		↓ max. ↑	⚙️	Waga	Opa.		V4
	mm	"	mm	"				kg	szt.	
D29ASS-2	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5		
D29ASSL-2	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5		
D29ASS-2-SB	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5		
D29ASSL-2-SB	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5		
Numer katalogowy	Wyposażenie						Waga	Opa.		V4
DSET29-15	1 x D29ASS-2, 1 x D29ASSL-2 i 1 x D15A w etui						1,29	1		

- Rękojeść ERGO gwarantuje pracę bez uczucia zmęczenia
- Przeznaczone do długich cięć prostych oraz cięć kształtowych
- Krótka, zwarta główka zapewniająca dużą zwrotność podczas cięć kształtowych
- Zoptymalizowana przekładnia dźwigniowa zwiększająca przenoszoną siłę o 25 %
- Zoptymalizowana geometria gładkich ostrzy zapobiegająca ześlizgnięciu się nożyc z przecinanego materiału
- Dostępne w wersji prawej i lewej

Nożyce dźwigniowe kształtowe wzmocnione do blachy D29SS-2



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza		↓ max. ↑	⚙️	Waga	Opa.		V4
	mm	"	mm	"				kg	szt.	
D29SS-2	260	10 ¼	40	1 9/16	1,2	+++	0,49	5		
D29SSL-2	260	10 ¼	40	1 9/16	1,2	+++	0,49	5		

- Rękojeść ERGO gwarantuje pracę bez uczucia zmęczenia
- Przeznaczone do krótkich cięć prostych oraz cięć kształtowych
- Ząbkowane ostrza zapobiegają ześlizgnięciu się nożyc z przecinanego materiału
- Dostępne w wersji prawej i lewej

Nożyce dźwigniowe przelotowe wzmocnione do blachy D29BSS-2



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza		↓ max. ↑	⚙️	Waga	Opa.		V4
	mm	"	mm	"				kg	szt.	
D29BSS-2	260	10 ¼	38	1 5/16	1,2	+++	0,52	5		
D29BSSL-2	260	10 ¼	38	1 5/16	1,2	+++	0,52	5		

- Rękojeść ERGO gwarantuje pracę bez uczucia zmęczenia
- Przeznaczone do długich cięć prostych
- Ząbkowane ostrza zapobiegają ześlizgnięciu się nożyc z przecinanego materiału
- Dostępne w wersji prawej i lewej

↓
max.
↑ Grubość blachy
(600 N/mm²)

⚙️ Szacowany czas
użytkowania

Cięcie z mniejszym wysiłkiem



Nożyce dźwigniowe uniwersalne „ideal” do blachy D27A



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza		↓ max. ↑	⚙️	Waga	Opa.		V4
	mm	"	mm	"				kg	szt.	
D27A	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++	0,56	5		
D27AL	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++	0,56	5		
D27A-SB	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++	0,57	5		
D27AL-SB	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++	0,57	5		

- Przeznaczone do długich cięć prostych oraz cięć kształtowych
- Ząbkowane ostrza zapobiegają ześlizgnięciu się nożyc z przecinanego materiału
- Dostępne w wersji prawej i lewej

Nożyce dźwigniowe kształtowe do blachy D27



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza		↓ max. ↑	⚙️	Waga	Opa.		V4
	mm	"	mm	"				kg	szt.	
D27	260	10 ¼	40	1 5/16	1,2	+++	0,49	5		
D27L	260	10 ¼	40	1 5/16	1,2	+++	0,49	5		

- Przeznaczone do krótkich cięć prostych oraz cięć kształtowych
- Ząbkowane ostrza zapobiegają ześlizgnięciu się nożyc z przecinanego materiału
- Dostępne w wersji prawej i lewej

Nożyce dźwigniowe przelotowe do blachy D27B



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza		↓ max. ↑	⚙️	Waga	Opa.		V4
	mm	"	mm	"				kg	szt.	
D27B	260	10 ¼	32	1 5/16	1,2	++	0,56	5		
D27BL	260	10 ¼	32	1 5/16	1,2	++	0,56	5		

- Przeznaczone do długich cięć prostych
- Ząbkowane ostrza zapobiegają ześlizgnięciu się nożyc z przecinanego materiału
- Dostępne w wersji prawej i lewej

↓
max.
↑ Grubość blachy (600 N/mm²)
⚙️ Szacowany czas użytkowania



Nożyce Ideal, wytrzymałe D17ASS



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza		↓ max. ↑	⚙️	Waga	Opa.		V4
	mm	"	mm	"				kg	szt.	
D17ASS	240	9 ½	24	1	1,5	+++	0,55	5		
D17ASSL	240	9 ½	24	1	1,5	+++	0,55	5		
D17A	240	9 ½	24	1	1,2	++	0,55	5		
D217AL	240	9 ½	24	1	1,2	++	0,55	5		

- Do cięć ciągłych prostych i wycinania kształtowego
- Ostrza z mikroząbkami zapobiegającymi ześlizgnięciu
- Szczególnie masywne, do specjalnych zastosowań. Rękojeści kute matrycowo
- Rękojeści lakierowane
- Dostępne prawe i lewe

Nożyce dźwigniowe uniwersalne „ideal” do blachy D08



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza		↓ max. ↑	⚙️	Waga	Opa.		V4
	mm	"	mm	"				kg	szt.	
D08	230	9	27	1 ¼	1,2	++	0,38	5		
D08L	230	9	27	1 ¼	1,2	++	0,38	5		
D08-SB	230	9	27	1 ¼	1,2	++	0,39	5		
D08L-SB	230	9	27	1 ¼	1,2	++	0,39	5		

- Bardzo płaska główka umożliwia wycinania łuków o bardzo małych promieniach w trudno dostępnych miejscach
- Przeznaczone do długich cięć prostych oraz cięć kształtowych
- Ząbkowane ostrza zapobiegają ześlizgnięciu się nożyc z przecinanego materiału
- Dostępne w wersji prawej i lewej

Nożyce dźwigniowe przelotowe „MULTISNIP Longstyle” z długimi szczękami do blachy D22A



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza		↓ max. ↑	⚙️	Waga	Opa.		V4
	mm	"	mm	"				kg	szt.	
D22A	280	11	64	2 ½	1,2	++	0,43	5		
D22A-SB	280	11	64	2 ½	1,2	++	0,45	5		

- Przeznaczone do długich cięć prostych oraz łagodnych łuków
- Szczególnie długie i zwężone po bokach szczęki
- Dostępne tylko w wersji lewej

↓
max.
↑ Grubość blachy (600 N/mm²)
⚙️ Szacowany czas użytkowania

Nożyce uniwersalne typ 16



Nożyce dźwigniowe kształtowe do blachy D16



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza		↓ max. ↑	⚙️	Waga	Opa.		V4
	mm	"	mm	"				kg	szt.	
D16	240	9 ½	40	1 ⅞	1,2	++	0,38	10		
D16-SB	240	9 ½	40	1 ⅞	1,2	++	0,39	10		

- Przeznaczone do krótkich cięć prostych oraz cięć kształtowych
- Ząbkowane ostrza zapobiegają ześlizgnięciu się nożyc z przecinanego materiału
- Dostępne także w wersji lewej

Nożyce dźwigniowe kształtowe do blachy D16L



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza		↓ max. ↑	⚙️	Waga	Opa.		V4
	mm	"	mm	"				kg	szt.	
D16L	240	9 ½	40	1 ⅞	1,2	++	0,38	10		
D16L-SB	240	9 ½	40	1 ⅞	1,2	++	0,39	10		

- Przeznaczone do krótkich cięć prostych oraz cięć kształtowych
- Ząbkowane ostrza zapobiegają ześlizgnięciu się nożyc z przecinanego materiału
- Dostępne także w wersji prawej

Nożyce dźwigniowe kształtowe do blachy D16S



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza		↓ max. ↑	⚙️	Waga	Opa.		V4
	mm	"	mm	"				kg	szt.	
D16S	240	9 ½	44	1 ¾	1,2	++	0,38	10		
D16S-SB	240	9 ½	44	1 ¾	1,2	++	0,39	10		
Numer katalogowy	Wyposażenie						Waga	Opa.		V4
DSET16	1 x D16, 1 x D16L i 1 x D16S w etui						1,23	1		

- Przeznaczone do krótkich cięć prostych oraz cięć kształtowych o dużym promieniu w prawo i lewo
- Ząbkowane ostrza zapobiegają ześlizgnięciu się nożyc z przecinanego materiału
- Dostępne tylko w wersji lewej



↓
max.
↑ Grubość blachy (600 N/mm²)
⚙️ Szacowany czas użytkowania

Większa wytrzymałość i doskonała wydajność



Oferowane korzyści:

- Dłuższa żywotność**
Główkę nożyc wykonano z kutej matrycowo i ulepszonej cieplnie stali. Ostrza ze stali HSS gwarantują znacznie dłuższą żywotność niż tradycyjne nożyce do blachy. Różnicę daje się zauważyć m.in. podczas obróbki materiałów o dużej twardości.
- Podwójna przekładnia dźwigniowa**
Podwójna przekładnia dźwigniowa pozwala wyraźnie zmniejszyć nakład siły, odznaczając się przy tym wyższą wydajnością cięcia.
- Ergonomiczna rękojeść**
Ergonomiczna, dwukomponentowa rękojeść z tworzywa sztucznego posiada miękkie wkładki, które zapewniają wygodny i wyjątkowo pewny chwyt.

Nożyce dźwigniowe uniwersalne do blachy z powłoką TiN D27AH-TIN



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza		↓ max. ↓	⚙️	Waga	Opa.	V6
	mm	"	mm	"					
D27AH-TIN	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++++	0,56	1	
D27AHL-TIN	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	+++++	0,56	1	



- Powłoka TiN na główce nożyc gwarantuje dłuższą żywotność również w przypadku materiałów o dużej twardości
- Ostrza ze stali HSS
- Przeznaczone do długich cięć prostych oraz cięć kształtowych
- Dostępne w wersji prawej i lewej

Nożyce dźwigniowe uniwersalne „ideal” do blachy z ostrzami ze stali HSS D27AH



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza		↓ max. ↓	⚙️	Waga	Opa.	V6
	mm	"	mm	"					
D27AH	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++++	0,56	1	
D27AHL	260	10 ¼	33	1 5/16	1,2	++++	0,56	1	



- Przeznaczone do długich cięć prostych oraz cięć kształtowych
- Ostrza ze stali HSS
- Dostępne w wersji prawej i lewej

↓ max. ↓
Grubość blachy
(600 N/mm²)

⚙️
Szacowany czas
użytkowania



Nożyce kształtowe do wycinania otworów z ostrzami ze stali HSS D407



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza		↓ max. ↓	⚙	Waga	Opa.		V6
	mm	"	mm	"				kg	szt.	
D407-275	275	11	42	1 5/8	1,0	++++	0,53	1		
D407-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	++++	0,53	1		
D407-300	300	12	43	1 11/16	1,0	++++	0,60	1		
D407-300L	300	12	43	1 11/16	1,0	++++	0,60	1		

- Przeznaczone do krótkich cięć prostych oraz cięć kształtowych
- Ostrza ze stali HSS
- Rękojeści pokryte tworzywem sztucznym
- Dostępne w wersji prawej i lewej

Nożyce uniwersalne „ideal” do blachy z ostrzami ze stali HSS D416



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza		↓ max. ↓	⚙	Waga	Opa.		V6
	mm	"	mm	"				kg	szt.	
D416-280	280	11	34	1 3/8	1,0	++++	0,61	1		
D416-280L	280	11	34	1 3/8	1,0	++++	0,61	1		

- Przeznaczone do długich cięć prostych oraz cięć kształtowych
- Ostrza ze stali HSS
- Rękojeści pokryte tworzywem sztucznym
- Dostępne w wersji prawej i lewej

Nożyce przelotowe do blachy typ „pelikan” z ostrzami ze stali HSS D418



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza		↓ max. ↓	⚙	Waga	Opa.		V6
	mm	"	mm	"				kg	szt.	
D418-300	300	12	62	2 7/16	1,0	++++	0,71	1		
D418-350	350	14	65	2 9/16	1,0	++++	0,80	1		

- Przeznaczone do długich cięć prostych
- Ostrza ze stali HSS
- Rękojeści pokryte tworzywem sztucznym
- Dostępne tylko w wersji prawej

↓ max. ↓
Grubość blachy (600 N/mm²)
⚙ Szacowany czas użytkowania

Tradycyjne nożyce do pewnego cięcia



Oferowane korzyści:

- 1 Kuta główka i rękojeść**
Główka i rękojeść nożyc są wykonane z kutej matrycowo stali, dzięki czemu są szczególnie wytrzymałe i niezawodne.
- 2 Ostrza hartowane indukcyjnie**
Ostrza hartowane indukcyjnie gwarantują długą żywotność i optymalne rezultaty cięcia.
- 3 Regulowane złącze śrubowe**
Po naostreniu wszystkie nożyce uniwersalne do blachy można ponownie wygodnie wyregulować.

Nożyce uniwersalne „ideal” do blachy D216/D116



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza		↓ max. ↑	⚙️	Waga	Opa.	V5
	mm	"	mm	"					
D216-260	260	10 ¼	30	1 ¾	1,0	++	0,49	5	
D216-260L	260	10 ¼	30	1 ¾	1,0	++	0,49	5	
D216-280	280	11	34	1 ¾	1,0	++	0,58	5	
D216-280L	280	11	34	1 ¾	1,0	++	0,58	5	
D116-260	260	10 ¼	30	1 ¾	1,0	+	0,49	5	
D116-260L	260	10 ¼	30	1 ¾	1,0	+	0,49	5	
D116-260-SB	260	10 ¼	30	1 ¾	1,0	+	0,49	5	
D116-260L-SB	260	10 ¼	30	1 ¾	1,0	+	0,49	5	
D116-280	280	11	34	1 ¾	1,0	+	0,56	5	
D116-280L	280	11	34	1 ¾	1,0	+	0,56	5	
D116-280-SB	280	11	34	1 ¾	1,0	+	0,59	5	
D116-280L-SB	280	11	34	1 ¾	1,0	+	0,59	5	
Numer katalogowy	Wyposażenie						Waga	Opa.	V5
DSET-SF3	1 x D216-280, 1 x D216-280L i 1 x D218-300 w etui						2,02	1	

- Przeznaczone do długich cięć prostych oraz cięć kształtowych
- D216 – Rękojeści lakierowane
- D116 – Rękojeści pokryte tworzywem sztucznym
- Dostępne w wersji prawej i lewej

↓
max.
↑ Grubość blachy (600 N/mm²)
⚙️ Szacowany czas użytkowania



Nożyce dźwigniowe bez ogranicznika rozwarcia D216-B-SBSK



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza					Waga	Opa.	V5
	mm	"	mm	"	mm					
D216-280-B-SBSK	280	11	34	1 3/8	1,0	++	0,58	5		
D216-280L-B-SBSK	280	11	34	1 3/8	1,0	++	0,58	5		



- Do cięć ciągłych prostych i wycinania kształtowego
- Bez ogranicznika rozwarcia oraz z dodatkowo zaostrzoną
- Ostrza z mikroząbkami zapobiegającymi ześlizgnięciu
- Szczególnie masywne, do specjalnych zastosowań: korpus nożyc ulepszony cieplnie i czerniony, ostrza hartowane indukcyjnie
- Rękojeści pokryte tworzywem sztucznym
- Dostępne prawe i lewe
- W opakowaniu z zawieszka

Nożyce przelotowe do blachy typ „pelikan” D218/D118



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza					Waga	Opa.	V5
	mm	"	mm	"	mm					
D218-300	300	12	62	2 7/16	1,0	++	0,73	5		
D218-300L	300	12	62	2 7/16	1,0	++	0,73	5		
D218-350	350	14	65	2 9/16	1,0	++	0,80	5		
D118-300	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,73	5		
D118-300L	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,73	5		
D118-300-SB	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,74	5		
D118-300L-SB	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,74	5		
D118-350	350	14	65	2 9/16	1,0	+	0,80	5		

- Przeznaczone do długich cięć prostych
- Szczególnie długie ostrze sprawdza się doskonale do rozcinania arkuszy blachy
- D218 – Rękojeści lakierowane
- D118 – Rękojeści pokryte tworzywem sztucznym
- Dostępne w wersji prawej (lub w wersji lewej o długości 300 mm)

Grubość blachy (600 N/mm²)
 Szacowany czas użytkowania

Tradycyjne nożyce do pewnego cięcia



Nożyce kształtowe do wycinania otworów z krótkim ostrzem D214/D114



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza				Waga	Opa.	
	mm	"	mm	"				mm	kg
D214-250	250	10	37	1 7/16	1,0	++	0,47	5	
D214-250L	250	10	37	1 7/16	1,0	++	0,47	5	
D114-250	250	10	37	1 7/16	1,0	+	0,47	5	
D114-250L	250	10	37	1 7/16	1,0	+	0,47	5	

- Przeznaczone do krótkich cięć prostych oraz cięć kształtowych (wycinania łuków o bardzo małych promieniach)
- Bardzo wąska główka nożyc
- D214 – Rękojeści lakierowane
- D114 – Rękojeści pokryte tworzywem sztucznym
- Dostępne w wersji prawej i lewej

Nożyce kształtowe do wycinania otworów D207/D107



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza				Waga	Opa.	
	mm	"	mm	"				mm	kg
D207-250	250	10	42	1 5/8	1,0	++	0,49	5	
D207-250L	250	10	42	1 5/8	1,0	++	0,49	5	
D207-275	275	11	42	1 5/8	1,0	++	0,53	5	
D207-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	++	0,53	5	
D207-300	300	12	47	1 7/8	1,0	++	0,58	5	
D207-300L	300	12	47	1 7/8	1,0	++	0,49	5	
D107-250	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,49	5	
D107-250L	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,49	5	
D107-250-SB	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,50	5	
D107-250L-SB	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,50	5	
D107-275	275	11	42	1 5/8	1,0	+	0,55	5	
D107-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	+	0,55	5	
D107-300	300	12	47	1 7/8	1,0	+	0,60	5	
D107-300L	300	12	47	1 7/8	1,0	+	0,60	5	

- Przeznaczone do krótkich cięć prostych oraz cięć kształtowych
- D207 – Rękojeści lakierowane
- D107 – Rękojeści pokryte tworzywem sztucznym
- Dostępne w wersji prawej i lewej

Grubość blachy (600 N/mm²)
 Szacowany czas użytkowania



Nożyce z zakrzywionymi ostrzami do blachy do cięć po okręgu D208



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza		↓ max. ↑	⚙️	Waga	Opa.	V5
	mm	"	mm	"					
D208-275	275	11	40	1 9/16	1,0	++	0,51	5	
D208-275L	275	11	40	1 9/16	1,0	++	0,51	5	

- Opracowane specjalnie do cięć po okręgu
- Zakrzywione ostrza
- Rękojeści lakierowane
- Dostępne w wersji prawej i lewej

Nożyce kształtowe do blachy z cienkimi długimi szczękami D106



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza		↓ max. ↑	⚙️	Waga	Opa.	V5
	mm	"	mm	"					
D106-250-SB	250	10	68	2 11/16	1,0	+	0,44	5	

- Przeznaczone do cięć prostych oraz cięć kształtowych
- Rękojeści pokryte tworzywem sztucznym
- Dostępne tylko w wersji prawej

Nożyce uniwersalne z szerokim ostrzem D106A



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza		↓ max. ↑	⚙️	Waga	Opa.	V5
	mm	"	mm	"					
D106A-250-SB	250	10	68	2 5/8	1,0	+	0,46	5	

- Przeznaczone do cięć prostych oraz cięć kształtowych (wycinania łuków o dużych promieniach)
- Rękojeści pokryte tworzywem sztucznym

↓
max.
↑ Grubość blachy (600 N/mm²)
⚙️ Szacowany czas użytkowania

Tradycyjne nożyce do pewnego cięcia



Nożyce proste do blachy typ „berliński” D202/D102



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza		↓ ↑ ↓ ↑ ↓ ↑	⚙️	Waga	Opa.	
	mm	"	mm	"				kg	szt.
D202-250	250	10	60	2 3/8	1,0	++	0,47	5	
D202-300	300	12	79	3	1,0	++	0,70	5	
D102-250	250	10	60	2 3/8	1,0	+	0,48	5	
D102-250-SB	250	10	60	2 3/8	1,0	+	0,49	5	
D102-300	300	12	79	3	1,0	+	0,72	5	

- Przeznaczone do cięć prostych
- D202 – Rękojeści lakierowane
- D102 – Rękojeści pokryte tworzywem sztucznym
- Dostępne tylko w wersji prawej

Nożyce uniwersalne do blachy typ „amerykański” D146



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza		↓ ↑ ↓ ↑ ↓ ↑	⚙️	Waga	Opa.	
	mm	"	mm	"				kg	szt.
D146-200	200	8	41	1 5/8	1,0	+	0,32	6	
D146-250	250	10	54	2 1/3	1,0	+	0,47	6	
D146-300	300	12	68	2 11/16	1,0	+	0,67	6	
D146-350	350	14	72	2 13/16	1,0	+	0,75	6	

- Przeznaczone do cięć prostych
- Rękojeści pokryte tworzywem sztucznym
- Dostępne tylko w wersji lewej

↓
↑
↓
↑
↓
↑
↓
↑
↓
↑
↓
↑
↓
↑
↓
↑

Grubość blachy (600 N/mm²)

⚙️ Szacowany czas użytkowania

Efektywne cięcie mocnych taśm stalowych



Nożyce dźwigniowe wzmocnione do taśm stalowych D123S



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza		Waga	Opa.	V5
	mm	"	mm	"			
D123S	260	10 ¼	38	1 ½	0,55	5	
D123S-SB	260	10 ¼	38	1 ½	0,56	5	



- Obsługa jedną ręką przy niewielkim wysiłku (dzięki podwójnej dźwigni)
- Mechanizm dociskający zapobiega odskoczeniu końców taśmy po przecięciu
- Płaska dolna szczęką pozwala na łatwe wsunięcie nożyc pod taśmę stalową
- Może być stosowany również z taśmami stalowymi hartowanymi (560 N/mm²) o szerokości taśmy do 32 mm, grubości taśmy do 1 mm
- Krawędź tnąca hartowana indukcyjnie zapewniająca długą żywotność
- Rękojeść ERGO gwarantuje pracę bez uczucia zmęczenia

Nożyce do taśm stalowych ze sprężyną D122N



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza		Waga	Opa.	V5
	mm	"	mm	"			
D122N	225	9	31	1 ¼	0,40	5	

- Dodatkowa stopka nad dolną szczęką zapobiega odskakiwaniu taśmy stalowej podczas cięcia
- Płaska dolna szczęką pozwala na łatwe wsunięcie nożyc pod taśmę stalową
- Przeznaczone do taśm stalowych o wymiarach 25 x 0,6 mm
- Rękojeści lakierowane

Nożyce do taśm stalowych D122A



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza		Waga	Opa.	V5
	mm	"	mm	"			
D122A	260	10 ¼	30	1 ⅜	0,42	5	
D122A-SB	260	10 ¼	30	1 ⅜	0,43	5	

- Płaska dolna szczęką pozwala na łatwe wsunięcie nożyc pod taśmę stalową
- Bardzo korzystny stosunek ceny do możliwości narzędzia
- Przeznaczone do taśm stalowych o wymiarach 25 x 0,6 mm
- Rękojeści pokryte tworzywem sztucznym

Najwyższa precyzja cięcia



Nożyce jubilerskie z rękojeściami zamkniętymi ze sprężyną D70-1/D71-1



Numer katalogowy	Wersja	Długość całkowita		Długość ostrza		Waga	Opa.	V5
		mm	"	mm	"			
D70-1	ostrza proste	180	7	31	1 ¼	0,13	12	
D71-1	ostrza wygięte	175	7	32	1 ¼	0,13	12	

- Rękojeści zamknięte
- Niklowane

Nożyce jubilerskie z rękojeściami zamkniętymi ze sprężyną D72-1



Numer katalogowy	Wersja	Długość całkowita		Długość ostrza		Waga	Opa.	V5
		mm	"	mm	"			
D72-1	ostrza proste	180	7	31	1 ¼	0,11	12	

- Rękojeści otwarte
- Niklowane

Nożyce jubilerskie z rękojeściami zamkniętymi ze sprężyną D74-1/D75-1



Numer katalogowy	Wersja	Długość całkowita		Długość ostrza		Waga	Opa.	V5
		mm	"	mm	"			
D74-1	ostrza proste	180	7	34	1 ¾	0,09	12	
D75-1	ostrza wygięte	175	7	33	1 ⅝	0,09	12	

- Z uchwytami
- Całość niklowana

Nożyce jubilerskie z rękojeściami zamkniętymi ze sprężyną D76-1



Numer katalogowy	Wersja	Długość całkowita		Długość ostrza		Waga	Opa.	V5
		mm	"	mm	"			
D76-1	ostrza proste	180	7	26	1	0,14	12	

- Rękojeści zamknięte ze sprężyną
- Niklowane

MULTI-Talent – wszechstronnie utalentowane



Nożyce wielofunkcyjne proste D52-2



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza		↓ ↑ max	Waga	Opa.	
	mm	"	mm	"			mm	kg
D52-2	200	8	50	2	0,6	0,27	10	

↓
↑
max Grubość blachy
(600 N/mm²)

- Ostrze i rękojeść odkowane z jednego elementu zapewniają wysoką stabilność
- Ząbkowane ostrza zapobiegają ześlizgnięciu się nożyc z przecinanego materiału
- Rękojeść ERGO gwarantuje pracę bez uczucia zmęczenia
- Piaskowane, chromowane ostrza zabezpieczone przed korozją
- Pozwalają na cięcie stali walcowanej na zimno o grubości do 0,6 mm

Nożyczki wielofunkcyjne

D47-2 D48-2 D48A-2 D49-2



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza		Waga	Opa.	
	mm	"	mm	"		kg	szt.
D47-2	140	5 ½	31	1 ¼	0,05	15	
D48-2	190	7 ½	42	1 ⅝	0,11	10	
D48A-2	190	7 ½	36	1 ⅜	0,11	10	
D49-2	165	6 ½	--	--	0,12	10	

D47 D48 D48A D49



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza		Waga	Opa.	
	mm	"	mm	"		kg	szt.
D47	140	5 ½	31	1 ¼	0,08	15	
D48	190	7 ½	42	1 ⅝	0,12	10	
D48A	190	7 ½	38	1 ½	0,11	10	
D49	165	6 ½	--	--	0,12	10	

D47-2 / D48-2 / D48A-2 / D49-2:

- Rękojeść ERGO ogranicza zmęczenie dłoni
- Ostrza ze stali szlachetnej nierdzewne

D47 / D48 / D48A / D49:

- Ząbkowane ostrza zapobiegają ześlizgnięciu się nożyczek z przecinanego materiału
- Ostrza ze stali szlachetnej nierdzewne

D48A-2 / D48A:

- Wygięte ostrza

D49-2 / D49:

- Umożliwiają cięcie przewodów wielożyłowych o średnicy do Ø 10 mm

Nożyczki wielofunkcyjne Combox D50



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza		Waga	Opa.	
	mm	"	mm	"		kg	szt.
D50	190	7 ½	40	1 ⅞	0,14	10	

- Ostrza ze stali nierdzewnej
- Ergonomiczna, dwukomponentowa rękojeść z tworzywa sztucznego z miękkimi wkładkami
- Z otworem w ostrzu do cięcia drutu wiązkowego do Ø 2,5 mm
- Z okrągłymi ostrzami do ściągania izolacji z przewodów o średnicy Ø od 1,0 do 1,5 mm

Nożyczki wielofunkcyjne MULTISNIP Master D51A



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza		↓ ↑ max	Waga	Opa.	
	mm	"	mm	"			mm	kg
D51A	235	9 ¼	50	2	0,4	0,19	5	

↓
↑
max Grubość blachy
(600 N/mm²)

- Przeznaczone do długich cięć prostych (wycinania łuków o dużych promieniach)
- Wszystkie elementy metalowe ze stali nierdzewnej
- Rękojeści z tworzywa sztucznego wzmocnianego włóknem szklanym z miękkimi wkładkami

Narzędzia specjalne dla profesjonalistów



Kleszcze dekarские do łączenia blachy D33.../D34.../D35...

D33... D34... D35...



Numer katalogowy	Kształt	Rodzaj złącza	Szerokość szczęk	Długość całkowita		Waga	Opa.	V6
				mm	"			
D33-60	proste	wsuwkowe	60	280	11	0,60	6	
D331-40	proste	nakładkowe	40	280	11	0,56	6	
D331-60	proste	nakładkowe	60	280	11	0,63	6	
D331-80	proste	nakładkowe	80	320	12 3/4	0,92	5	
D34-60	45° wygięte	wsuwkowe	60	270	10 3/4	0,72	6	
D341-40	45° wygięte	nakładkowe	40	270	10 3/4	0,69	6	
D341-60	45° wygięte	nakładkowe	60	270	10 3/4	0,63	6	
D341-80	45° wygięte	nakładkowe	80	320	12 3/4	0,92	5	
D35-60	90° wygięte	wsuwkowe	60	255	10	0,71	6	
D351-60	90° wygięte	nakładkowe	60	255	10	0,67	6	

- Kute ze stali wysokiej jakości
- Malowane proszkowo w kolorze czarnym
- Min. rozwarłość szczęk w modelu prostym 60 mm
- Min. rozwarłość szczęk w modelu wygiętym 50 mm



nakładkowe



wsuwkowe

Kleszcze dekarские do łączenia blachy, rękojeści powlekane tworzywem sztucznym D33...-P/D34...-P/D35...-P

D33...-P D34...-P D35...-P



Numer katalogowy	Kształt	Rodzaj złącza	Szerokość szczęk	Długość całkowita		Waga	Opa.	V6
				mm	"			
D33-60-P	proste	wsuwkowe	60	280	11	0,60	6	
D331-60-P	proste	nakładkowe	60	280	11	0,62	6	
D34-60-P	45° wygięte	wsuwkowe	60	270	10 3/4	0,64	6	
D341-60-P	45° wygięte	nakładkowe	60	270	10 3/4	0,63	6	
D35-60-P	90° wygięte	wsuwkowe	60	255	10	0,71	6	
D351-60-P	90° wygięte	nakładkowe	60	255	10	0,67	6	

- Kute ze stali wysokiej jakości
- Malowane proszkowo w kolorze czarnym
- Rękojeści powlekane tworzywem sztucznym
- Min. rozwarłość szczęk w modelu prostym 60 mm
- Min. rozwarłość szczęk w modelu prostym 50 mm



nakładkowe



wsuwkowe



Kleszcze blacharskie Piccolo D331-22/D341-22

Numer katalogowy	Kształt	Rodzaj złącza	Szerokość szczęk	Długość całkowita		Waga		Opa.	V6
				mm	"	kg	szt.		
D331-22	proste	nakładkowe	22	180	7	0,21	10		
D341-22	45° wygięte	nakładkowe	22	180	7	0,19	10		

- Przeznaczone do tworzenia zakładek i podgięć blachy
- Kute ze stali wysokiej jakości
- Rękojeści powlekane tworzywem sztucznym
- Całkowicie hartowane
- Rozwartość szczęk w modelu prostym 30 mm
- Rozwartość szczęk w modelu wygiętym 28 mm



Kleszcze dekarские płaskie D301

Numer katalogowy	Rodzaj złącza	Długość całkowita		Waga		Opa.	V6
		mm	"	kg	szt.		
D301	nakładkowe	240	9 1/2	0,40	6		

- Kute ze stali wysokiej jakości
- Rękojeści powlekane tworzywem sztucznym
- Szczęki płaskie
- Rozwartość szczęk do 45 mm
- Przeznaczone do blachy o grubości do 0,8 mm



Kleszcze dekarские okrągłe D311

Numer katalogowy	Rodzaj złącza	Długość całkowita		Waga		Opa.	V6
		mm	"	kg	szt.		
D311	nakładkowe	260	10 1/4	0,38	6		

- Kute ze stali wysokiej jakości
- Rękojeści powlekane tworzywem sztucznym
- Szczęki okrągłe
- Rozwartość szczęk do 50 mm
- Przeznaczone do blachy o grubości do 1,0 mm



Kleszcze dekarские okrągłe D355

Numer katalogowy	Kształt	Rodzaj złącza	Szerokość szczęk	Długość całkowita		Waga		Opa.	V6
				mm	"	kg	szt.		
D355	proste	nakładkowe	30	250	10	0,43	5		

- Kute ze stali wysokiej jakości
- Czernione
- Rękojeści powlekane tworzywem sztucznym



Kleszcze dekarские do łączenia blachy narożnikowe D335

Numer katalogowy	Kształt	Rodzaj złącza	Szerokość szczęk	Długość całkowita		Waga		Opa.	V6
				mm	"	kg	szt.		
D335	proste	nakładkowe	60	280	11	0,73	5		

- Kute ze stali wysokiej jakości
- Czernione
- Rękojeści powlekane tworzywem sztucznym
- Rozwartość szczęk do 65 mm

Narzędzia specjalne dla profesjonalistów



Kleszcze dekarские do zaciskania blachy D336



Numer katalogowy	Kształt	Rodzaj złącza	Szerokość szczęk	Długość całkowita		Waga	Opa.	V6
			mm	mm	"			
D336	proste	wsuwkowe	80	320	12 3/4	0,78	5	

- Kute ze stali wysokiej jakości
- Czernione
- Rękojeści powlekane tworzywem sztucznym
- Rozwartość szczęk do 80 mm

Kleszcze do obkurczania rur D36



Numer katalogowy	Długość całkowita		Waga	Opa.	V6
	mm	"			
D36	250	10	0,47	1	

- Szybka i wydajna praca dzięki 3 szczękom dolnym i 2 górnym
- Ze sprężyną rozwierającą
- W całości ocynkowane
- Rękojeści powlekane tworzywem sztucznym

Kleszcze do gięcia haków rynnowych D396



Numer katalogowy	Długość całkowita		Waga	Opa.	V6
	mm	"			
D396	680	20	3,10	1	

- Szerokość szczeliny 10 mm dla haków rynnowych do 40 x 6 mm
- Główna wykonana z żeliwa ciągliwego
- Rolka ślizgowa do ochrony haków rynnowych powlekanych tworzywem sztucznym

Praktyczni pomocnicy na co dzień



Nóż ze składanym ostrzem DBK-EU



Numer katalogowy	Długość całkowita		Długość ostrza		Waga	Opa.	V6
	mm	"	mm	"			
DBKPH-EU	160	6 ¼	28	1 ⅛	0,18	12	
DBKWH-EU	160	6 ¼	28	1 ⅛	0,20	12	
DBKAH-EU	160	6 ¼	28	1 ⅛	0,14	12	

- **DBKPH-EU:** wygodna rękojeść z tworzywa sztucznego, podwórka pod kciuk zapewniająca maksymalną siłę docisku, magazynek z 5 ostrzami zapasowymi
- **DBKWH-EU:** rękojeść z drewna szlachetnego
- **DBKAH-EU:** lekka rękojeść aluminiowa
- Szybki mechanizm wymiany ostrza
- Uchwyt do mocowania na pasku

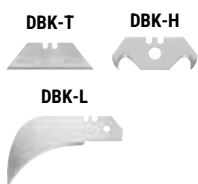
Zestaw noży DBKPH



Numer katalogowy	Wyposażenie	Waga	Opa.	V6
DBKPH-SET	Nóż składany z chowanym ostrzem w praktycznym nylonowym etui <ul style="list-style-type: none"> ■ + 15 ostrzy trapezowych DBK-T ■ + 5 ostrzy hakowych DBK-H ■ + 2 ostrza do cięcia linoleum DBK-L ■ + 2 ostrza do wycinania DBK-A 	0,56	8	

- Nóż z wygodną rękojeścią z tworzywa sztucznego
- Praktyczne nylonowe etui z zamkiem błyskawicznym
- Cztery wymienne ostrza do cięcia różnych materiałów

Ostrza zapasowe DBK



Numer katalogowy	Długość całkowita		Zawartość opakowania	Waga	Opa.	V6
	mm	"				
DBK-T	60	2 ⅜	10	0,05	50	
DBK-H	50	2	10	0,05	1	
DBK-L	87	3 ½	5	0,07	1	

- Przeznaczone do wszystkich noży składanych BESSEY z chowanym ostrzem

Narzędzie wielofunkcyjne z dużymi nożycami DBST



Numer katalogowy	Długość całkowita po rozłożeniu		Długość całkowita po złożeniu		Długość ostrza		Waga	Opa.	V6
	mm	"	mm	"	mm	"			
DBST	175	7	100	4	55	2 ⅜	0,36	8	

- Narzędzie wielofunkcyjne łączące 7 funkcji: nożyce, nóż, piłka, pilnik, wkrętak do wkrętów z wgłębieniem krzyżowym oraz duży i mały wkrętak do wkrętów z rowkiem
- Do cięcia: skóry, linek, winylu, cienkich kabli, sznurka, cienkiego tworzywa sztucznego, papieru i wielu innych materiałów
- Trwałe etui do mocowania na pasku gwarantuje bezpieczne przechowywanie i stałą dostępność narzędzia
- Rękojeść ze stali nierdzewnej z miękkimi wkładkami zapobiega wyslizgiwaniu się narzędzia podczas pracy

Narzędzia do mocowania i do cięcia stworzone przez profesjonalistów dla profesjonalistów

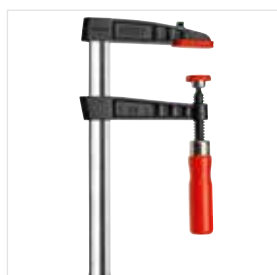


Jeśli chodzi o innowacyjne rozwiązania w zakresie mocowania przedmiotów obrabianych oraz cięcia blach u nas znajdziesz odpowiednie narzędzie. Niezależnie od tego, czy niezbędne są klasyczne ściski, tradycyjne nożyce do blachy czy rozwiązania specjalne, BESSEY oferuje odpowiednie narzędzie do mocowania i cięcia dla każdego rzemieślnika w zakresie obróbki drewna i metalu, aby zapewnić optymalne wsparcie podczas pracy.



Szczegółowe informacje na temat wszystkich produktów na stronie www.bessey.de/pl-pl

Narzędzia do mocowanie do obróbki drewna



Ściski śrubowe stolarskie żeliwne



Ściski stolarskie pełnopowierzchniowe

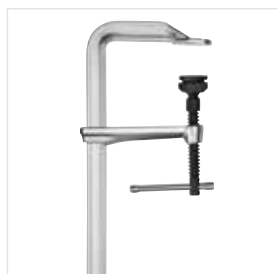


Imadło kątowe samonastawne



Narzędzia do montażu ościeżnic

Narzędzia do mocowanie do obróbki metalu



Ściski śrubowe ślusarskie wzmocnione



Regulowane dociski kolanowe



Narzędzia mocujące do stołów spawalniczych



Dociski maszynowe

BESSEY
Imagefilm



BESSEY Tool GmbH & Co. KG ■ Mühlwiesenstraße 40
74321 Bietigheim-Bissingen, Germany
Fon +49 7142 401-0 ■ Fax +49 7142 401-452
E-Mail: tool-info@bessey.de

Dystrybutor:

Więcej informacji
www.bessey.de

